

# GC Fuji ORTHO BAND PASTE PAK

## IDENTIFICATION OF PARTS BEZEICHNUNG DER TEILE IDENTIFICATION DES PARTIES I COMPONENTI

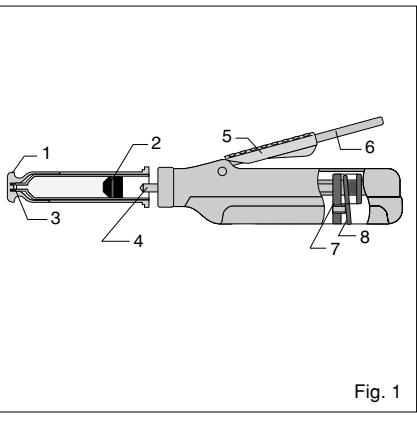


Fig. 1

## DIRECTIONS FOR USE GEBRAUCHSANWEISUNG MODE D'EMPLOI ISTRUZIONI PER L'USO

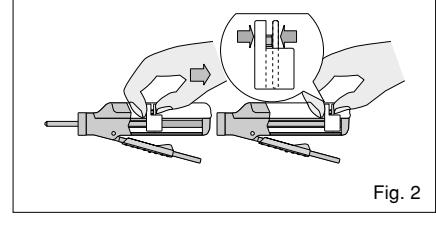


Fig. 2

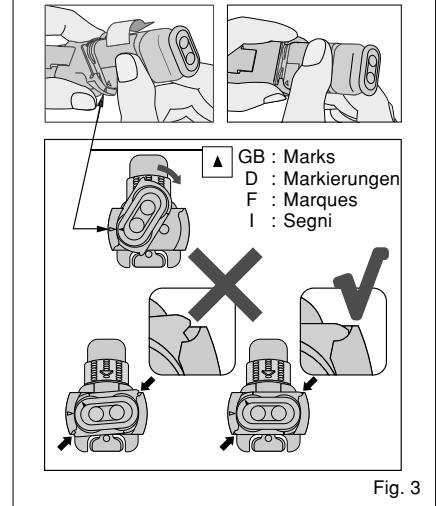


Fig. 3

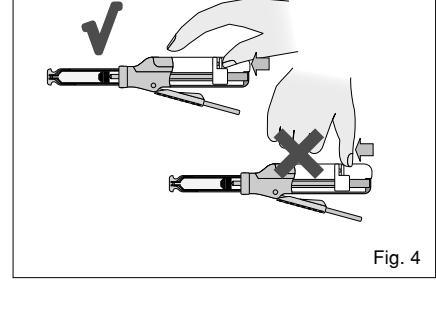


Fig. 4

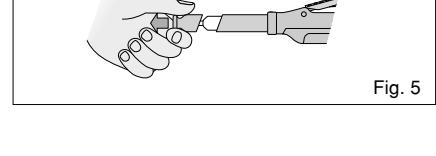


Fig. 5

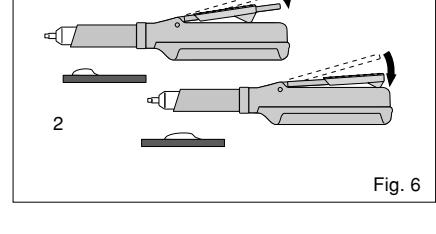


Fig. 6

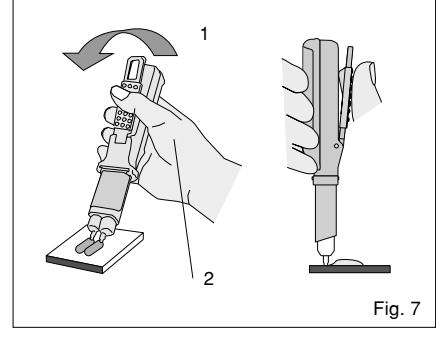


Fig. 7

Prior to use, carefully read the instructions for use.

GB

## GC Fuji ORTHO BAND PASTE PAK

### GLASS IONOMER ORTHODONTIC BAND CEMENT

GC Fuji ORTHO BAND PASTE PAK is the first glass ionomer orthodontic band cement available in paste-paste presentation. GC Fuji ORTHO BAND PASTE PAK is available in a cartridge pack and can be dispensed easily and correctly using a special dispenser called Paste Pak Dispenser.

For use only by a dental professional in the recommended indications.

#### RECOMMENDED INDICATIONS

- Cementation of orthodontic bands.
- Cementation of appliances retained with stainless steel crowns (e.g., Herbst or expansion appliances).

#### CONTRAINDICATIONS

In rare cases the product may cause sensitivity to some persons. If such reactions are experienced, discontinue the use of the product and refer to a physician.

#### IDENTIFICATION OF PARTS

(Paste Pak Cartridge)

- Cover
- Inner plunger
- Tip

(Paste Pak Dispenser)

- Piston
- Finger grip Long
- Lever

7. Slide block

8. Release lever (Fig. 1)

#### DIRECTIONS FOR USE

Paste / Paste Ratio (g/g)	2.0 / 1.0
Mixing time (sec.)	15-20"
Working time (min. sec.)	3'30"
Net setting time (min. sec.)	3'00"

Test conditions : Temperature (23 +/- 1°C)  
Relative humidity (50 +/- 5%)

\*Test Method based on ISO 9917:1991 (E) (Glass polyalkenoate cement)

#### 1. Paste Pak Cartridge Loading

a. Make sure that the piston is completely retracted into the dispenser. (Fig. 2)

Note :

To retract the piston, hold both the slide block and release lever (on the underside of the dispenser) with fingers and pull them back together.

b. Load the cartridge into the Paste Pak Dispenser. (Fig. 3)

1) Ensure the ▲ mark on the cartridge lines up with the ▲ mark on the Paste Pak Dispenser as illustrated.

2) Then turn the cartridge fully to the right position.

Note :

To remove the cartridge, retract the piston fully and turn the cartridge back to the marked positions.

c. After cartridge loading, slide the release lever forward until it stops. (Fig. 4)

1) Push the front of the release lever.

2) Do not push the upper side.

#### 2. Dispensing

a. Remove the cartridge cover. (Fig. 5)

b. Depress the lever to dispense the required amounts of paste onto the mixing pad.

Note :

1) Before dispensing the first material from a new cartridge or when dispensing after a long interval, bleed the pastes in order to prevent the incorporation of air bubbles into the material.

2) The finger grip can be moved forwards or backwards to change the quantity of material to be dispensed. (Fig. 6)

1. Position of Finger grip Long for a smaller quantity.

2. Position of Finger grip Long for a larger quantity.

c. While depressing the lever, level and cut off the extruded material from the tips of the cartridge by moving the cartridge and dispenser to an upright position on the mixing pad. (Fig. 7)

1. Level and cut off material.

2. Depressing the lever.

When the lever is released after dispensing, residual pastes at the tips are retracted into the cartridge. Replace the cartridge cover.

Note :

1) If any surplus paste is retained on the cartridge tips after dispensing, remove with gauze, etc.

2) The amount of residual material in the cartridge can be confirmed by the position of the slide block on the underside of the dispenser. As the cartridge has translucent tips, the residual amount can also be confirmed by the position of the inner plunger seen through the tips.

3) Do not drop the dispenser with the cartridge. Otherwise the cartridge may be damaged.

#### 3. Mixing

After dispensing, incorporate and spread the material out in a thin layer on the mixing pad using a plastic spatula. Mix thoroughly with lapping strokes, for 15-20 seconds. Be careful not to incorporate air bubbles.

Note :

1) The working time is 3 minutes 30 seconds from the start of mixing at 23°C (73.4°F). Higher temperatures will shorten working time. Beware that the cement will set sharp in the mouth.

2) Do not mix pastes with other materials.

#### 4. Band preparation

a. After adapting the bands, remove any contaminants from the internal surfaces.

b. For improved retention, roughen the internal surfaces of the bands with a rotary instrument or by sandblasting or microetching.

#### 5. Tooth cleaning

a. Clean the tooth surfaces to be cemented with pumice and water.

b. Rinse thoroughly. Blot away excess water with a cotton pellet or sponge. DO NOT DESICCATE. Enamel surfaces should appear moist (glistening).

#### 6. Cementation technique

a. Bands

1) Using a suitable instrument, place the material throughout the internal surfaces of the bands.

2) Seat the bands.

3) When bands are in the final position, begin removing excess cement after initial set.

b. Appliances retained with stainless steel crowns

1) To facilitate removal of the appliance, coat the occlusal surfaces of the teeth with a fluoride gel or petroleum jelly prior to cementation.

2) Fill the adapted crown with cement and seat. Using a brush or sponge, begin removing excess cement after initial set.

#### 7. Debonding procedure

Remove bonded bands from the buccal or lingual side using band removing pliers. Then remove residual cement on the tooth using adhesive removing pliers. And further, remove a thin layer of cement adhering to the tooth using an ultrasonic scaler.

#### Cleaning / Sterilization of Paste Pak Dispenser

1. Clean the dispenser and the finger grip with gauze soaked in alcohol.

2. The dispenser may be steam autoclaved at 121-135°C (250-275°F) for 10-30 minutes or disinfected using alcohol. (Please remove the finger grip and the cartridge before autoclaving the dispenser). The use of various chemical disinfectants / sterilants may cause damage to the dispenser and therefore is not recommended.

Note :

After autoclaving, the release lever of the dispenser may not easily be moved forwards and backwards by fingers. In such a case, slide the release lever forward until it stops. Apply a very small quantity of petroleum jelly onto the entire surface of the piston. Do not apply excess petroleum jelly. Then move the release lever back and forth a few times to ensure smooth movement.

#### SHADE

Blue

#### STORAGE

Store in a cool and dark place (4 - 25°C) (39.2 - 77.0°F) (Shelf life : 2 years from date of manufacture)

#### PACKAGE

Paste Pak Cartridge (13.3g / 7.2mL) (2) with mixing pad (No.22)

Option : Paste Pak Dispenser (1)

\*Starter Kit (US only)

Paste Pak Cartridge (13.3g / 7.2mL) (2), Paste Pak Dispenser (1), mixing pad(No.22) and plastic spatula

#### CAUTION

1. Avoid excessive contact with oral tissues, removing excess with cotton/gauze and rinsing with water after initial set.

2. In case of contact with eyes, flush immediately with water and seek medical attention.

3. In rare cases metal may cause sensitivity to some persons. If such reactions are experienced, discontinue the use of Paste Pak Dispenser (nickel-plated aluminum) and refer to a physician.

4. Store Paste Pak Dispenser away from chemicals such as iodine tincture containing halogen element. Otherwise the dispenser may discolor.

Vor Gebrauch, diese Verarbeitungsanleitung sorgfältig durchlesen.

D

## GC Fuji ORTHO BAND PASTE PAK

### GLASIONOMERZEMENT FÜR ORTHODONTISCHE BÄNDER

GC Fuji ORTHO BAND PASTE PAK ist der erste als Paste-Paste-Zement erhältliche Glasionomerzement für orthodontische Bänder. GC Fuji ORTHO BAND PASTE PAK steht in Kartuschen zur Verfügung und kann sehr leicht und korrekt mit dem speziellen Paste Pak Dispenser ausgedrückt werden.

Nur von zahnärztlichem Fachpersonal für die empfohlenen Anwendungsbereiche zu verwenden.

#### EMPFOLHENE ANWENDUNGSBEREICHE

- Befestigung von orthodontischen Bändern.
- Befestigung von nicht edelmetallhaltigen Kronen.

#### GEGENANZEIGEN

In seltenen Fällen kann das Produkt bei einigen Personen Überempfindlichkeiten hervorrufen. Falls solche Reaktionen beobachtet werden, das Produkt nicht weiter anwenden und einen Arzt aufsuchen.

#### BEZEICHNUNG DER TEILE

(Paste Pak Kartusche)

- Deckel
- Innerer Kolben
- Spitze

(Paste Pak Dispenser)

- Kolbenstange
- Dosierschieber-lang
- Hebel

7. Sperrehebel

8. Lösehebel (Fig. 1)

#### GEBRAUCHSANWEISUNG

Paste / Paste Form / Konsistenz (g/g)

2.0 / 1.0

Anmischzeit (Sek.)

15-20"

Arbeitszeit (Min. Sek.)

3'30"

Nettzeitung (min. sec.)

3'00"

Testbedingungen : Temperatur (23 +/- 1°C)

Relative Feuchtigkeit (50 +/- 5%)

\*Testmethode basiert auf ISO 9917:1991 (E) (Glass polyalkenoate cement)

1. Einsetzen der (Paste Pak) Kartusche

a. Es muß sichergestellt werden, daß alle die Kolbenstange komplett in den Dispenser zurückgeschoben wurde. (Fig. 2)

Hinweis :

Um die Kolbenstange zurückzuschließen, sowohl den Sperrehebel als auch den Lösehebel (an der Unterseite des Dispensers) mit den Fingern zusammendrücken und nach hinten schieben.

b. Einlegen der Kartusche in den Paste Pak Dispenser. (Fig. 3)

1) Ensure the ▲ mark on the cartridge lines up with the ▲ mark on the Paste Pak Dispenser as illustrated.

2) Then turn the cartridge fully to the right position.

Note :

To remove the cartridge, retract the piston fully and turn the cartridge back to the marked positions.

c. Nach dem Einsetzen der Kart

# GC Fuji ORTHO BAND PASTE PAK

**IDENTIFICACION DE PARTES**  
**BENOEMING VAN DE ONDERDELEN**  
**FORTEGNELSE OVER KOMPONENTER**  
**FÖRTECKNING ÖVER INGÅENDE KOMPONENTER**

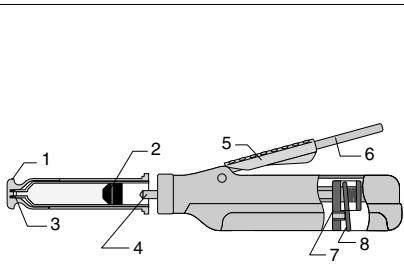


Fig. 1

**INSTRUCCIONES DE USO**  
**GEBRUIKSAANWIJZING**  
**BRUGSANVISNING**  
**BRUKSANVISNING**

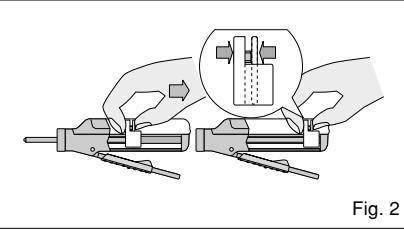


Fig. 2

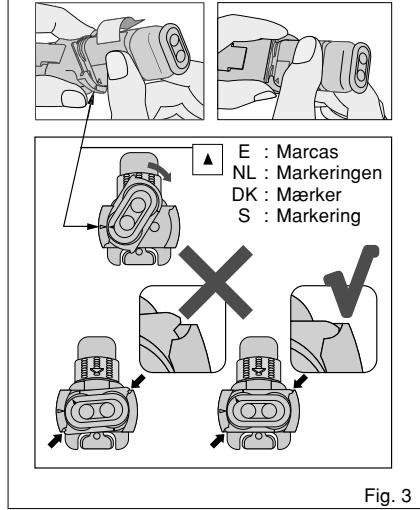


Fig. 3

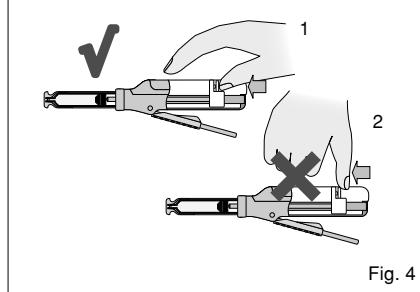


Fig. 4

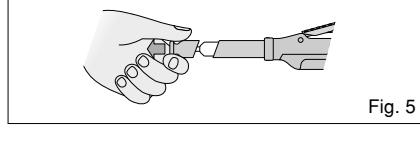


Fig. 5

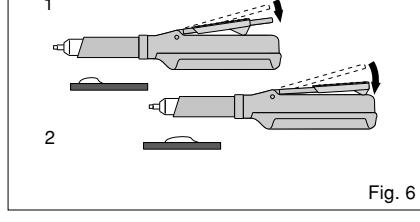


Fig. 6

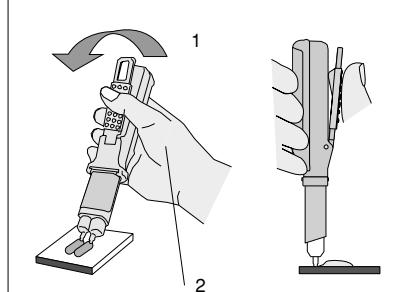


Fig. 7

# GC Fuji ORTHO BAND PASTE PAK

**BANDA CEMENTO DE ORTODONCIA DE IONÓMERO DE VIDRIO**

El GC Fuji ORTHO BAND PASTE PAK es la primera banda de ortodoncia de ionómero de vidrio disponible en la presentación pasta-pasta. GC Fuji ORTHO BAND PASTE PAK está disponible en envase de cartucho y puede administrarse fácil y correctamente por medio de un aplicador especial llamado Paste Pak Dispenser.

Para uso exclusivo de profesionales de odontología bajo las indicaciones recomendadas.

## INDICACIONES RECOMENDADAS

- Cementación de bandas de ortodoncia.
- Cementación de aparatos sujetados con coronas de acero inoxidable (por ejemplo: Herbst o aparatos de expansión).

## CONTRAINDICACIONES

En casos excepcionales el producto puede producir sensibilidad en algunas personas. Si se producen dichas reacciones, interrumpir el uso del producto y dirigirse a un médico.

## IDENTIFICACION DE PARTES

(Paste Pak Cartucho)

- Tapa
- Embozo interior
- Punta (Aplicador Paste Pak Dispenser)
- Pistón
- Agarradero largo
- Palanca
- Bloque deslizante
- Palanca de liberación (Fig. 1)

## INSTRUCCIONES DE USO

Cantidad pasta (gr./gr.)	2,0 / 1,0
Tiempo de mezcla (seg.)	15-20"
Tiempo de trabajo (min., seg.)	3'30"
Tiempo de fraguado neto (min., seg.)	3'00"

Condiciones del ensayo : Temperatura (23 ± 1)°C  
Humedad relativa (50 ± 5)%

\*Método del Test basado en ISO 9917: 1991 (E) Cemento polialquenoato de vidrio

### 1. Elaboración del cartucho Paste Pak

- Asegúrese de que el pistón esté completamente replegado dentro del aplicador. (Fig. 2)

Nota :

Para replegar el pistón, sujetar a la vez con los dedos el bloque deslizante y la palanca de liberación (en la parte inferior del aplicador) y tirar hacia atrás de ellos juntos.

- Carregar el cartucho dentro del aplicador Paste Pak Dispenser. (Fig. 3)

1) Haga coincidir la marca ▲ del cartucho con la marca ▲ del aplicador Paste Pak Dispenser como se muestra.

2) Entonces gire totalmente el cartucho a la derecha en la posición correcta.

Nota :

Para quitar el cartucho, repliegue completamente el pistón y gire el cartucho de nuevo a las posiciones marcadas.

3) Despues de cargar el cartucho, deslice la palanca de liberación hacia delante hasta que se detenga. (Fig. 4)

- Empuje la parte frontal de la palanca de liberación.

- No empuje la parte superior.

### 2. Dosisificación

- Quitar la tapa del cartucho. (Fig. 5)

4) Presionar la palanca para distribuir en el bloque de mezclas las cantidades necesarias de las pastas.

Nota :

1) Antes de dispensar el primer material de un cartucho nuevo o al dispensarlo después de un largo intervalo de tiempo, sanguar las pastas para evitar que haya burbujas de aire en el material.

2) El agarre para el dedo puede moverse hacia delante o hacia atrás para cambiar la cantidad de material a obtener. (Fig. 6)

1. Posición del agarradero largo para una pequeña cantidad.

2. Posición del agarradero largo para una cantidad grande.

c) Mientras presione la palanca, nivele e interrumpe el material que sale de las puntas del cartucho moviendo el cartucho y el aplicador a una posición vertical sobre el bloque de mezclas. (Fig. 7)

1. Igual y detenga la salida de material.

2. Presione la palanca.

Al soltar la palanca después de la distribución, las pastas residuales de las puntas se repiegan al interior del cartucho. Reponer la tapa del cartucho.

Nota :

1) Si quedara algún resto de pasta en las puntas del cartucho después de la dosificación, elimínela con una gasa, etc.

2) La cantidad de material residual en el cartucho puede confirmarse por la posición del bloque deslizante en la parte inferior del aplicador. Ya que el aplicador tiene las puntas translúcidas, la cantidad residual también se puede confirmar viendo la posición del émbolo interno a través de las puntas.

3) No deje caer el aplicador con el cartucho. De lo contrario el cartucho podría estropearse.

### 3. Mezcla

Después de distribuirlo, incorpore y extienda el material en una capa fina sobre el bloco de mezcla con la ayuda de una espátula de plástico. Mezclar minuciosamente, presionando a golpeos, durante 15-20 segundos. Poner especial cuidado para no incorporar burbujas de aire.

Nota :

1) El tiempo de trabajo es de 3 minutos 30 segundos desde el inicio de la mezcla, a 23°C (73,4°F). A mayor temperatura menor tiempo de trabajo. Atención! El cemento debe estar bien ajustado en la boca.

2) No mezclar las pastas con otros materiales.

### 4. Preparación de la banda

- Después de haber adaptado las bandas, retirar todo objeto contaminante de las superficies internas.

- Para mejorar la retención, la superficie interna de las bandas debe ser áspera. Usar un instrumento rotativo, o tratarla con un chorro de arena, o bien con agua fuerte.

### 5. Limpieza de los dientes

- Limpiar con agua y una piedra pómex la superficie de los dientes que se va a cementar.

- Lavar cuidadosamente. Absorber los excesos de agua con un algodón o una esponja. NO DESECAR. La superficie enamel debe mostrarse húmeda (brillar).

### 6. Técnicas de cementación

#### a. Bandas

1) Poner el material en todas las superficies internas de las bandas, usando un instrumento adecuado.

2) Coloque las bandas.

3) Cuando las bandas estén colocadas en su posición final, comenzar a quitar el material excedente de la colocación inicial.

#### b. Aparatos sujetados con coronas de acero inoxidable

1) Para facilitar el quitar los aparatos, revestir la superficie occlusal de los dientes con una gelatina de fluoruro o de petróleo antes de la cementación.

2) Rellenar la corona adaptada con cemento y colocarla. Usando un cepillo o esponja, comenzar a quitar el cemento excedente de la colocación inicial.

#### c. Procedimiento para despegar

Desmontar las bandas unidas del lado bucal o lingual con tenazas de separación. Entonces, quitar los residuos de cemento en el diente, usando una tenaza de separación.

Después, quitar la capa fina de cemento pegada al diente con un raspador ultrasónico.

Nota :

Después de la esterilización en autoclave, la palanca de liberación no puede deslizarse con facilidad hacia delante o hacia atrás con los dedos. Aplicar una cantidad mínima de vaselina en toda la superficie del pistón. No aplique demasiada vaselina. Después, mueva varias veces la palanca de liberación para adelante y para atrás con el fin de asegurar un movimiento suave.

#### D. COLOR

Azul

#### E. ALMACENAJE

Guardar en sitio fresco y preservado de la luz (4 - 25°C) (39,2 - 77,0°F)

(Tiempo de vencimiento : dos años, después de la fabricación)

#### F. ENVASES

Cartucho Paste Pak (13,3g / 7,2mL) (2) con bloque de mezcla (No.22)

Opción : Aplicador Paste Pak Dispenser (1)

#### G. PRECAUCIONES

1. Evitar el contacto con paños, retirar los excedentes con un algodón o una gaza y lavar bien con agua después del colado/limpieza.

2. En caso de contacto con los ojos, lavar inmediatamente con agua y buscar atención médica.

3. En casos excepcionales el metal puede producir sensibilidad en algunas personas. Si se produce dicha reacción, interrumpir el uso del Paste Pak Dispenser (aluminio laminado con níquel) y dirigirse a un médico.

4. Manténgase el distribuidor de la pasta lejos de químicos, como tintura de yodo que contiene halógeno. De lo contrario, el distribuidor puede destefarse.

#### H. LIMPIEZA / ESTERILIZACIÓN DEL APlicADOR PASTE PAK DISPENSER

1. Limpiar el aplicador y el agarre para el diente con una gasa empapada en alcohol.

2. El aplicador puede esterilizarse al vapor en autoclave a 121-135°C (250-275°F) de 10 a 30 minutos o desinfectarse con alcohol. (Por favor, quite el agarre para el diente antes de esterilizar con autoclave el aplicador.) La utilización de diversos desinfectantes químicos/esterilizadores puede producir daños en el aplicador y por tanto está desaconsejada.

Nota :

Después de la esterilización en autoclave, la palanca de liberación no puede deslizarse con facilidad hacia delante o hacia atrás con los dedos. Aplicar una cantidad mínima de vaselina en toda la superficie del pistón. No aplique demasiada vaselina. Después, mueva varias veces la palanca de liberación para adelante y para atrás con el fin de asegurar un movimiento suave.

#### I. COLOR

Blauw

#### J. OPSLAG

Bewaar op een koele en donkere plaats (4 - 25°C) (39,2 - 77,0°F) (Houdbaarheid : 2 jaar vanaf de datum van fabricage)

#### K. VERPAKKING

Paste Pak Cartridge (13,3g / 7,2mL) (2) met mengblokje (No.22)

Optie : Paste Pak Dispenser (1)

#### L. WAARSCHUWING

1. Vermijd excessief contact met het mondslijmvlies. Overtollig materiaal kan na initiele uitharding worden verwijderd met een wattenpelletje en waterspray.

2. In geval van contact met de ogen, spoel onmiddellijk met water en wieg medisch advies in.

3. In uitzonderingsgevallen kunnen metalen (van de Paste Pak Dispenser), gevoeligheidsreacties veroorzaakt bij sommige personen. Beware zuurke reacties zich voordein, gebruik het product (vernikeld aluminium) niet meer en raadpleeg een arts.

4. Beware de Paste Pak Dispenser zodanig dat deze niet in contact kan komen met chemicaliën zoals jodium welke halogenen bevat, waardoor de dispenser kan verkleuren.

#### M. MANUFACTURED BY

GC CORPORATION  
76-1 Hasunuma-cho, Itabashi-ku, Tokyo 174-8585, Japan

DISTRIBUTED BY

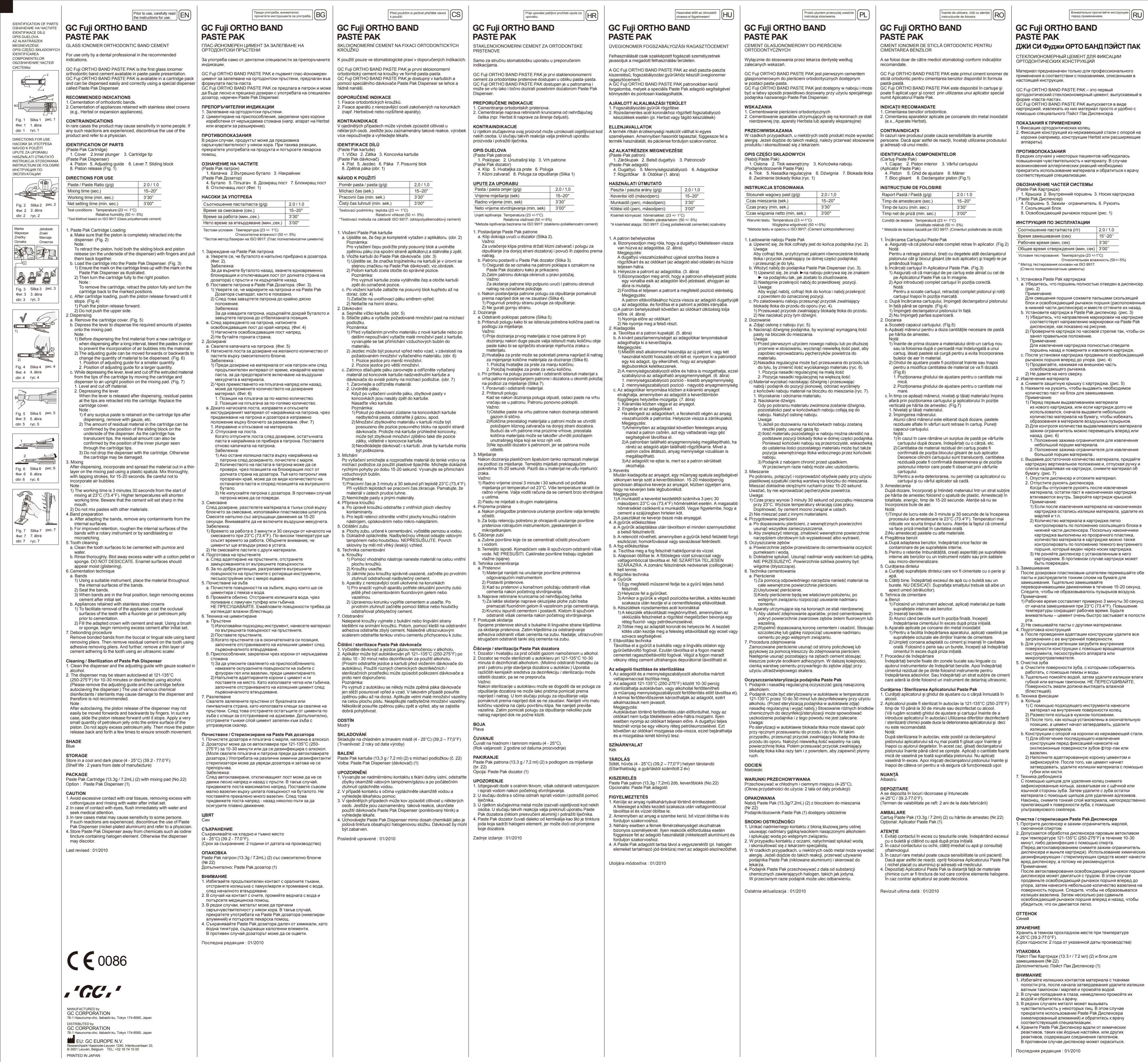
GC CORPORATION  
76-1 Hasunuma-cho, Itabashi-ku, Tokyo 174-8585, Japan

GC EUROPE N.V.  
Reseach-Park, Interleuvenlaan 13, B-3001 Leuven, Belgium

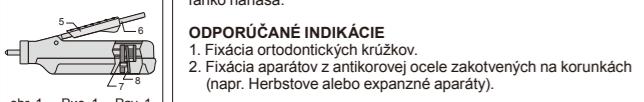
GC AMERICA INC.  
3737 West 127th Street, Alsip, IL, 60633 U.S.A.

GC ASIA DENTAL PTE. LTD.  
19 Loyang Way, #06-27 Singapore 508724

PRINTED IN JAPAN



URČENIE ČASŤI  
POJEMOVANÉ DELOV  
OPÍS DELOV  
POZORNOSŤ NA ČASŤ  
SASTÄRDAN  
IDENTIFIKÁCIA  
DALIU IDENTIFIKÁCIA  
TOOTE DETALIU



obj. 1 Pvc. 2 Pav. 1  
Sík. 1 Sek. 1  
Joon. 1  
obj. 2  
obj. 3  
obj. 4  
obj. 5  
obj. 6  
obj. 7

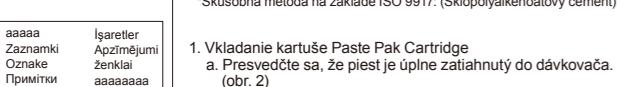
NÁVOD NA POŽIETIE  
NAVODA VZDĽA UPORABO  
UPUTSTVO ZA UPORABO  
KOMPAKTNÝ KLEP  
VYKUĽOVACIA  
KULLANMA TALIMATI  
LIETOVANIAS NORĀDĪJUMI  
NAUDOTOŠI BŪDAS  
KASUTAJUHEND



obj. 1 Pvc. 2 Pav. 2  
Sík. 2 Sek. 2  
obj. 2  
obj. 3  
obj. 4  
obj. 5  
obj. 6  
obj. 7

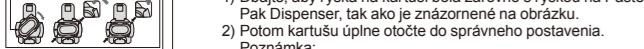
Testovacie položky: teplota (23+/-1°C),  
Relatívna vlhkosť (50 +/- 5%)

\*Skutočná metoda na základe ISO 9917: (Sklopolialkenátový cement)



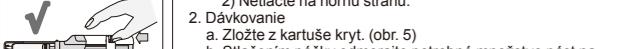
obj. 1 Pvc. 3 Pav. 3  
Sík. 3 Sek. 3  
obj. 4  
obj. 5  
obj. 6  
obj. 7

obj. 1 Vkladanie kartuše Paste Pak Cartidge  
obj. 2 Prevedenie sa, že piešte je úplne zatiahnutý do dávkovača.  
obj. 3 Požičanie  
obj. 4 Vloženie kartuše do dávkovača, 5. Vloženie rôznych materiálov do dávkovača, 6. Uvoľňovacia páčka (obj. 1).



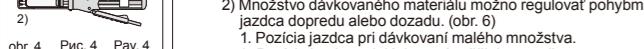
obj. 1 Pvc. 4 Pav. 4  
Sík. 4 Sek. 4  
obj. 2  
obj. 3  
obj. 4  
obj. 5  
obj. 6  
obj. 7

obj. 1 Vloženie rôznych materiálov do dávkovača, 2. Uvoľňovacia páčka (obj. 1).



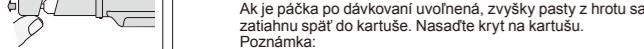
obj. 1 Pvc. 5 Pav. 5  
Sík. 5 Sek. 5  
obj. 6  
obj. 7

obj. 1 Uvoľňovacia páčka (obj. 1), 2. Vloženie rôznych materiálov do dávkovača, 3. Uvoľnenie rôznych materiálov (obj. 1).



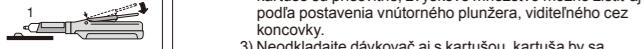
obj. 1 Pvc. 6 Pav. 6  
Sík. 6 Sek. 6  
obj. 7  
obj. 8

obj. 1 Uvoľnenie rôznych materiálov (obj. 1), 2. Uvoľnenie rôznych materiálov (obj. 1).



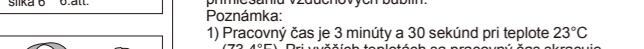
obj. 1 Pvc. 7 Pav. 7  
Sík. 7 Sek. 7  
obj. 8  
obj. 9

obj. 1 Uvoľnenie rôznych materiálov (obj. 1), 2. Uvoľnenie rôznych materiálov (obj. 1).



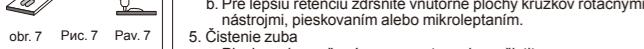
obj. 1 Pvc. 8 Pav. 8  
Sík. 8 Sek. 8  
obj. 9

obj. 1 Uvoľnenie rôznych materiálov (obj. 1), 2. Uvoľnenie rôznych materiálov (obj. 1).



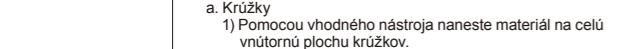
obj. 1 Pvc. 9 Pav. 9  
Sík. 9 Sek. 9  
obj. 10

obj. 1 Uvoľnenie rôznych materiálov (obj. 1), 2. Uvoľnenie rôznych materiálov (obj. 1).



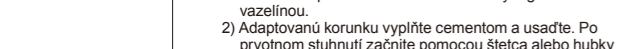
obj. 1 Pvc. 10 Pav. 10  
Sík. 10 Sek. 10  
obj. 11

obj. 1 Uvoľnenie rôznych materiálov (obj. 1), 2. Uvoľnenie rôznych materiálov (obj. 1).



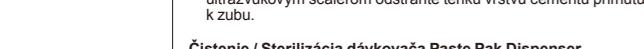
obj. 1 Pvc. 11 Pav. 11  
Sík. 11 Sek. 11  
obj. 12

obj. 1 Uvoľnenie rôznych materiálov (obj. 1), 2. Uvoľnenie rôznych materiálov (obj. 1).



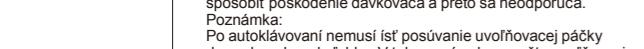
obj. 1 Pvc. 12 Pav. 12  
Sík. 12 Sek. 12  
obj. 13

obj. 1 Uvoľnenie rôznych materiálov (obj. 1), 2. Uvoľnenie rôznych materiálov (obj. 1).



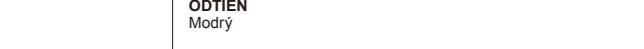
obj. 1 Pvc. 13 Pav. 13  
Sík. 13 Sek. 13  
obj. 14

obj. 1 Uvoľnenie rôznych materiálov (obj. 1), 2. Uvoľnenie rôznych materiálov (obj. 1).



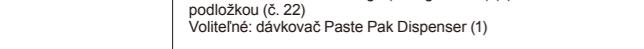
obj. 1 Pvc. 14 Pav. 14  
Sík. 14 Sek. 14  
obj. 15

obj. 1 Uvoľnenie rôznych materiálov (obj. 1), 2. Uvoľnenie rôznych materiálov (obj. 1).



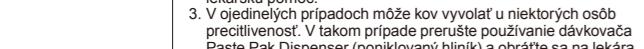
obj. 1 Pvc. 15 Pav. 15  
Sík. 15 Sek. 15  
obj. 16

obj. 1 Uvoľnenie rôznych materiálov (obj. 1), 2. Uvoľnenie rôznych materiálov (obj. 1).



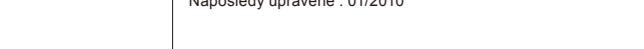
obj. 1 Pvc. 16 Pav. 16  
Sík. 16 Sek. 16  
obj. 17

obj. 1 Uvoľnenie rôznych materiálov (obj. 1), 2. Uvoľnenie rôznych materiálov (obj. 1).



obj. 1 Pvc. 17 Pav. 17  
Sík. 17 Sek. 17  
obj. 18

obj. 1 Uvoľnenie rôznych materiálov (obj. 1), 2. Uvoľnenie rôznych materiálov (obj. 1).



obj. 1 Pvc. 18 Pav. 18  
Sík. 18 Sek. 18  
obj. 19

obj. 1 Uvoľnenie rôznych materiálov (obj. 1), 2. Uvoľnenie rôznych materiálov (obj. 1).



obj. 1 Pvc. 19 Pav. 19  
Sík. 19 Sek. 19  
obj. 20

obj. 1 Uvoľnenie rôznych materiálov (obj. 1), 2. Uvoľnenie rôznych materiálov (obj. 1).



obj. 1 Pvc. 20 Pav. 20  
Sík. 20 Sek. 20  
obj. 21

obj. 1 Uvoľnenie rôznych materiálov (obj. 1), 2. Uvoľnenie rôznych materiálov (obj. 1).



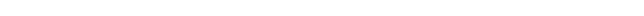
obj. 1 Pvc. 21 Pav. 21  
Sík. 21 Sek. 21  
obj. 22

obj. 1 Uvoľnenie rôznych materiálov (obj. 1), 2. Uvoľnenie rôznych materiálov (obj. 1).



obj. 1 Pvc. 22 Pav. 22  
Sík. 22 Sek. 22  
obj. 23

obj. 1 Uvoľnenie rôznych materiálov (obj. 1), 2. Uvoľnenie rôznych materiálov (obj. 1).



obj. 1 Pvc. 23 Pav. 23  
Sík. 23 Sek. 23  
obj. 24

obj. 1 Uvoľnenie rôznych materiálov (obj. 1), 2. Uvoľnenie rôznych materiálov (obj. 1).



obj. 1 Pvc. 24 Pav. 24  
Sík. 24 Sek. 24  
obj. 25

obj. 1 Uvoľnenie rôznych materiálov (obj. 1), 2. Uvoľnenie rôznych materiálov (obj. 1).



obj. 1 Pvc. 25 Pav. 25  
Sík. 25 Sek. 25  
obj. 26

obj. 1 Uvoľnenie rôznych materiálov (obj. 1), 2. Uvoľnenie rôznych materiálov (obj. 1).



obj. 1 Pvc. 26 Pav. 26  
Sík. 26 Sek. 26  
obj. 27

obj. 1 Uvoľnenie rôznych materiálov (obj. 1), 2. Uvoľnenie rôznych materiálov (obj. 1).



obj. 1 Pvc. 27 Pav. 27  
Sík. 27 Sek. 27  
obj. 28

obj. 1 Uvoľnenie rôznych materiálov (obj. 1), 2. Uvoľnenie rôznych materiálov (obj. 1).



obj. 1 Pvc. 28 Pav. 28  
Sík. 28 Sek. 28  
obj. 29

obj. 1 Uvoľnenie rôznych materiálov (obj. 1), 2. Uvoľnenie rôznych materiálov (obj. 1).



obj. 1 Pvc. 29 Pav. 29  
Sík. 29 Sek. 29  
obj. 30

obj. 1 Uvoľnenie rôznych materiálov (obj. 1), 2. Uvoľnenie rôznych materiálov (obj. 1).



obj. 1 Pvc. 30 Pav. 30  
Sík. 30 Sek. 30  
obj. 31

obj. 1 Uvoľnenie rôznych materiálov (obj. 1), 2. Uvoľnenie rôznych materiálov (obj. 1).